

Teknisk informasjon – bøyeradius på PE-rør

PE-rørets fleksibilitet kan utnyttes ved å bøye røret både under installasjonen, og når det er ferdig lagt. Normale verdier for bøyeradius på PE Trykkør i SDR17 eller tykkere kan finnes i tabell 1 under. I enkelte tilfeller bør dette beregnes mer nøyaktig. (Alle enheter i meter):

Tabell 1: Normal bøyeradius

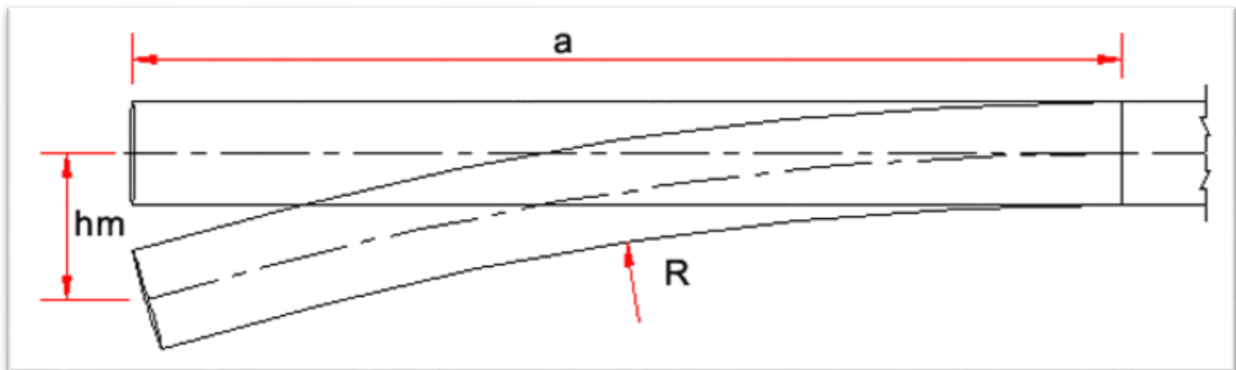
	Trykkør:	Trykkløst rør:
Under installasjon:	30xde	30xde
Ferdig installert:	60xde	30xde

Dersom rør installeres i temperaturer under 0°C anbefaler vi å bruke god tid ved bøying av røret slik at PE-materialet får relaxert. Hurtig bøying i kalde temperaturer kan være negativt for materialet, og i svært kalde temperaturer kan røret skades.

Figur 1: Formel

$$hm = \frac{a^2}{2 \cdot R}$$

Figur 2: Skisse



For utfyllende informasjon, ta kontakt med Hallingplast AS.