

Rev: 6. januar 2023

Produkt	SESU-cable (HDPE kabelrør med mineralfylt PP kappe)	
Produsent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Leverandør	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Anvendelse	Rør til bruk i i kabel- og firberkabelinstallasjoner som skal senkes i sjø. Den integrerte belastningen gjør at produktet ikke trenger tilleggsvekter med betonglodd eller andre vektmaterialer. Etter installasjon kan kabel trekkes eller skyves gjennom røret, og fiberkabel kan blåses eller fløtes gjennom røret i lange lengder.	
Tekniske data PE	Dimensjoner	32-315mm (eller større på forespørsel)
	Rørklasser	SDR17 – SDR7,4
	Belastning	0-100% luftfyllingsgrad avhengig av dimensjon
	Materiale	HDPE (Polyetylen med høy densitet)
	Farge	Sort
	Densitet	0,96 kg/dm ³
Tekniske data PP	Materiale	PP + BaSO ⁴
	Egenvekt	2,45 kg/dm ³
	Farge	Grå med fargestriper
Godkjenninger		
Kvalitetssikring	Hallingplast AS er sertifisert iht. NS-EN ISO 9001:2015	

Helse, miljø og sikkerhet

Brannfare	Antennespunkt PE og PP 360-380° C, ingen reell fare.
Helsefare	Ingen helsefare ved normal bruk. Generelt er den største faren ved brann gasser fra PE og PP innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine. Kvalme og uregelmessig pust.
Førstehjelp	Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege.

Service- og vedlikeholdsinstruks

Lagring	Kveilerør lagres liggende på pall, eller stående skrått mot vegg på en slik måte at de verken kan rulle eller velte fremover. Rette røre lagres på labanker på flatt underlag, beskyttet fra skarpe steiner og lignende som kan påføre rørene skade. Det må brukes 3-6 labanker på rør a 6 – 20 mtr. Ved hver ende av røret må labankene trekkes inn, slik at rørene ikke blir deformert i endene. Vi anbefaler å lagre rør/ pakker med 2 enheter i høyden. Ved lagring av rør som ikke er pakket, må det gjøres tiltak slik at rørene ikke ruller fra opplagsplass for å unngå skade på mennesker og utstyr.
---------	---

Rev: 6. januar 2023

Montering	PE rør sammenføres enten ved buttsveising eller elektrosveising. Ved buttsveising kan kun rør med samme SDR klasse sveises sammen. PP kappen er fjernet på PE rørets spissende ved levering fra fabrikk slik at PP ikke er i berøring med sveisespeilet, eller på noen annen måte kan komme i berøring med den smeltede PE massen. Ved sammenføyning av ulike SDR klasser må det brukes elektromuffer tilpasset SDR klassen på røret. Benyttes elektromuffer må PP kappen fjernes fra PE røret tilsvarende muffens innstikkslengde. Det finnes også mekaniske koblinger for å sammenføye PE rør. Hallingplast AS anbefaler enten buttsveising eller elektromuffer.
Service	Produktet krever ingen service.
Vedlikehold	Produktet krever ingen vedlikehold.
Reservedeler	Ved defekt rør erstattes røret med samme type rør.
Annet	Kontakt Hallingplast AS ved spørsmål og utfyllende informasjon om produkter og tjenester.