

# STORE PE RØR



## SKJØTING, BEND & TILKOPLINGER

Flere ledningseiere stiller krav om korrosjonsfrie vannledningssystem. Man tar konsekvensen av de mange vannlekkasjer; i skjøteforbindelser, anboringer og ved korrosjonshull. Dette gir et betydelig større marked for trykkledninger av helsveiset PE-rør; installert i åpen grøft, ved utblokking og horisontalboring.

Eksempel fra Trondheim kommune: Utskifting av 900 meter DN 600 SJK-rør ved utblokking. Installasjon av DN710 PE100 RC+-rør SDR 13,6 med 5 mm PP beskyttelseskappe.

### SVEISING AV RØR

Rørleverandøren har ansvaret for å levere PE-rørdeler av samme SDR-kvalitet som rør. Elektrosveisemuffer inngår som standard kopplingsløsning og monteringen foregår med de samme kvalitetskrav som for speilsveising.

- Fjerne oksidasjonsbelegg med tilhørende verktøy
- Kalibrere spissenden til minst mulig toleranse
- Montering av elektrosveisemuffer
- Sveising av PE-rør utføres av sertifisert personell i tørre og støvfrie omgivelser

Sveiseoperasjoner for DN710 SDR 13,6:

o Speilsveis, ca. 2 timer pr. skjøt

o Elektromuffesveis, ca. 3 – 4 timer



### RØRBEND

Avvinklinger i grøft løses med fabrikkbøyde PE-rørbend og skjøting med elektrosveisemuffer. Ved utblokking avdekkes eksisterende avvinkling i grøft, og avvinklingens størrelse måles eksakt til nærmeste grad. PE-rørbend settes i bestilling.

- Et standardrør på ca. 3 meter monteres i spesialjigg med innvendig kjerne for å opprettholde sirkulært tverrsnitt
- Etter oppvarming til ca. 120 °C, bøyes røret til det bestilte gradtall
- Fabrikkbøyde rørbend leveres opp til 90°, og gir rørsystemet god hydraulisk utforming



## TILKOPLINGER

PE-rørsystem i grøft skal sammenkoples med ikke-korrosive materialer og minst mulig bolteforbindelser

- Tilkopling til flenserørdeler av støpejern, løses med PE-høytrykkskrage og flensløsning med integrert tetningsring
- I rørtraseen kan det være aktuelt å foreta avgreninger, uttak for lufting, slukkevannsuttak etc.  
Da benyttes standard rørdeler i PE100-materiale.
- Ved enhetlig materialvalg, oppnås forutsigbarhet for både anleggskontrollør og installatør.

